



MESSRS.		DATE	SEP. 12 '95	APPLIED FOR	RX200
REMARKS		NAME OF DRAWING			
DRAWN BY TSUJINO		CHECKED BY <i>R. Knechtli</i>		APPROVED BY	
DRAFTING NO.		DRAWING NO.			
RX200-002-210003		RX200-002-210003			

寸法変更, D部詳細追加 02.11.26
 第5増変更 99.07.14
 第9増変更 95.10.02

- DEFLECTION OF TOP PART SHOULD BE LESS THAN 0.25mm UNDER RUNNING.
 運転中のホビンの頂部変位は 0.25mm以内のこと
- MATERIAL OF BOBBIN IS POLYCARBONATE WITH 20%GF.
 ホビンの材質は 20%炭素繊維入りホビカーボネートのこと
- DEFLECTION OF BARREL SHOULD BE LESS THAN 0.15mm.
 ホビンの胴部変位は 0.15mm以内のこと
- INCLINATION OF STANDING BOBBIN ON LEVEL SURFACE SHOULD BE LESS THAN 1mm AT TOP OF BOBBIN.
 ホビンの立ち姿勢は 面基準で1mm以内のこと
- 600~1000g PRESSURE SHOULD BE REQUIRED TO PULL BOBBIN OUT SPINDLE.
 ホビンのスピンドルからの引き抜き力は 600g~1,000g のこと
- METALLIC CAP (SHOW AS (B)) MADE OF STAINLESS STEEL (SUS304) REQUIRED.
 金属ホビンを使用しない(オートドッファの場合)
- TRANSPARENT BOBBIN CAN NOT BE USED. (IN CASE OF WITH AUTO DOFFER)
 透明ホビンを使用しない(オートドッファの場合)
- PLEASE INFORM TOYODA BEFOREHAND IF BOBBINS WHOSE COLOR IS SEMI-TRANSPARENT OR RED ARE HANDLED AT YOUR SPINNING MILL.
 (IN CASE OF WITH AUTO DOFFER: CONVEYOR BELT TYPE)
 半透明及び赤色ホビンを使用の場合は事前に御相談下さい(コンベアベルトタイプオートドッファ付きの場合)
- DEPTH OF FINE GROOVED SURFACE SHOULD BE LESS THAN 40μ.
 梨子溝部分深さ 40μ 以内のこと

D部詳細 (5/1) DETAILS

C部詳細 (2/1) DETAILS

B部詳細 (3/1) DETAILS

185 (この間梨子地 FINE GROOVED SURFACE)