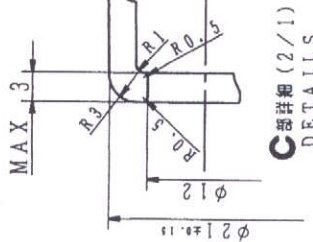


230±0.2 156 140 40 55 10 1.0 1.2 1.5 2.0 2.5 3.0 3 6 7 19 15 14.5 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 0.5 0.15 0.1 0.05

**AD** 部詳細 (5/1)  
DETAILS



**C** 部詳細 (2/1)  
DETAILS

1. DEFLECTION OF TOP PART SHOULD BE LESS THAN 0.25mm  
頂部中のホビンの変形量は 0.25mm以内のこと
2. MATERIAL OF BOBBIN IS POLYCARBONATE WITH 20%GF.  
ホビンの材質は 20%GF入りホビカーボネートのこと
3. DEFLECTION OF BARREL SHOULD BE LESS THAN 0.15mm.  
ホビンの胴量は 0.15mm以内のこと
4. INCLINATION OF STANDING BOBBIN ON A LEVEL SURFACE SHOULD BE LESS THAN 1mm AT TOP OF BOBBIN.  
ホビンの先端の傾きは A 面基準で 1mm以内のこと
5. 600~1000g PRESSURE SHOULD BE REQUIRED TO PULL BOBBIN OUT SPINDLE.  
ホビンのスピンドルからの引抜き力は 600g~1,000g のこと
6. METALLIC CAP (SHOW AS B) MADE OF STAINLESS STEEL (SUS304) REQUIRED.  
口金 B の材質はステンレス (SUS304) を使用のこと
7. TRANSPARENT BOBBIN CAN NOT BE USED. (IN CASE OF WITH AUTO DOFFER)  
透明ホビンを使用してはならない (オートドフター付の場合)
8. PLEASE INFORM TOYODA BEFOREHAND IF BOBBINS WHOSE COLOR IS SEMI-TRANSPARENT OR RED ARE HANDLED AT YOUR SPINNING MILL.  
(IN CASE OF WITH AUTO DOFFER: CONVEYOR BELT TYPE)  
半透明及び赤色ホビンを使用の場合は事前にトヨタに知らせる (オートドフター付の場合はコンベヤベルトタイプ)
9. DEPTH OF FINE GROOVED SURFACE SHOULD BE LESS THAN 40μ.  
梨子地部分の深さは 40μ 以内のこと

寸法変更、D部詳細追加 07.04.12

MESSRS.	DATE	SEP. 14. '05	APPLIED FOR	RX240
REMARKS	NAME OF DRAWING			
DRAWN BY		CHECKED BY		APPROVED BY
A. SANC		Y. Kawai		(Signature)
BOBBIN FOR RING SPINNING FRAME		DRAWING NO.		
		RX200-002-230003		